\*\* VERSIÓN DE MUESTRA GRATIS \*\*

[Logo de la organización]

[Nombre de la organización]

**PROCEDIMIENTO PARA LA PRODUCCIÓN DE MAQUINARIA Y EQUIPAMIENTO**

|  |  |
| --- | --- |
| Código: |  |
| Versión: | 0.1 |
| Creado por: |  |
| Aprobado por: |  |
| Fecha de la versión: |  |
| Firma: |  |

**Lista de distribución**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Copia Nro. | Distribuida a | Fecha | Firma | Devuelta | |
| Fecha | Firma |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

**Historial de modificaciones**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Fecha** | **Versión** | **Creado por** | **Descripción de la modificación** |
|  | 0.1 | 9001Academy | Descripción básica del documento |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

**Tabla de contenido**

[1. Objetivo, alcance y usuarios 3](#_Toc449628531)

[2. Documentos de referencia 3](#_Toc449628532)

[3. Realización del producto 3](#_Toc449628533)

[3.1. Planificación de la realización del producto 3](#_Toc449628534)

[3.1.1. Elaboración del plan de producción 3](#_Toc449628535)

[3.1.2. Creación de orden de trabajo 4](#_Toc449628536)

[3.2. Realización de la producción 4](#_Toc449628537)

[3.2.1. Compra interna y recepción de materia prima 5](#_Toc449628538)

[3.2.2. Fresado 5](#_Toc449628539)

[3.2.3. Torneado 5](#_Toc449628540)

[3.2.4. Roscado 5](#_Toc449628541)

[3.2.5. Limpieza de la superficie 5](#_Toc449628542)

[3.2.6. Acabado 5](#_Toc449628543)

[3.2.7. Control de calidad 6](#_Toc449628544)

[3.2.8. Empaquetado 6](#_Toc449628545)

[3.2.9. Identificación y trazabilidad 6](#_Toc449628546)

[3.2.10. Validación de la producción y provisión del servicio 6](#_Toc449628547)

[3.2.11. Propiedad del cliente 6](#_Toc449628548)

[3.2.12. Control de cambios 7](#_Toc449628549)

[3.2.13. Liberación del producto, entrega, y actividades después de la entrega 7](#_Toc449628550)

[3.3. Conservación del producto 7](#_Toc449628551)

[3.4. Resolución de no conformidades 8](#_Toc449628552)

[3.5. Controles operacionales ambientales 8](#_Toc449628553)

[4. Gestión de registros guardados en base a este documento 8](#_Toc449628554)

[5. Apéndices 10](#_Toc449628555)

# Objetivo, alcance y usuarios

El objetivo de este procedimiento es describir el proceso de producción de maquinaria y equipamiento, de acuerdo a la cantidad demandada y a los plazos, en línea con la solicitud de calidad del producto, y de acuerdo a la solicitud del cliente.

El procedimiento se aplica en la realización del proceso de producción.

Los usuarios de este documentos son las personas responsables del proceso de producción en [nombre de la organización].

# Documentos de referencia

* ISO 9001:2015 cláusulas 8.5; 8.6
* ISO 14001:2015 cláusula 8.1
* Procedimiento para el Control de Documentos y Registros
* Procedimiento para la Competencia, Capacitación y Concienciación
* Procedimiento para Compras y Evaluación de Proveedores
* Procedimiento para Diseño y Desarrollo
* Procedimiento para Deposito
* Procedimiento para Gestión de No Conformidades y Acciones Correctivas
* Procedimiento para Mantenimiento y Medición de Equipos
* [Manuales de trabajo]

# Realización del producto

## Planificación de la realización del producto

### Elaboración del plan de producción

De acuerdo a la demanda de productos y el volumen de producción de periodos previos, [CEO] junto con [cargo] crean [Plan de Producción].

[Plan de Producción] define lo siguiente:

* *Disponibilidad de la información que define las características del producto*

En la producción cíclica, [cargo] recopila información sobre las características del producto a través de las siguientes fuentes: [nombre de las fuentes].

Para una producción basada en proyecto y la producción individual, de acuerdo a la solicitud del cliente, la información sobre las características del producto se definen en [nombre del documento].

* *Definición de recursos para la producción*

[cargo] define todos los recursos necesarios para la producción, incluyendo recursos humanos, equipamiento y materias primas. Esto se utiliza como entrada para el proceso de compra, así como para definir la necesidad de formación.

[cargo] crea el Plan de calidad, el cual define las actividades necesarias de verificación, seguimiento, medición, control y prueba el producto.

* *Disponibilidad de instrucciones de trabajo*

[cargo] es responsable de la creación de instrucciones de trabajo para las siguientes actividades del proceso: [lista de nombre de instrucciones de trabajo para cada actividad].

* *Uso de equipamiento adecuado*

[cargo] es responsable de asegurar que todo el equipamiento está en condiciones operativas y, a petición de [cargo], entrega evidencia de la ejecución del Plan de Mantenimiento Preventivo de Equipamiento y registros de calibración y reparación de equipos de medida.

Si los requisitos para el mantenimiento de equipos y el ambiente de trabajo son establecidos por el cliente o requisitos legales y reglamentarios, [cargo] es responsable de cumplir con dichos requisitos.

* *Realización de medición y monitorización*

[cargo] debe asegurar la disponibilidad de la monitorización y medición de los recursos y definir el método de monitorización de procesos y productos, y los métodos de muestreo y de medición, e introducirlos en el Plan de Calidad.

### Creación de orden de trabajo

Para cada lote individual, [cargo] crea [Orden de Trabajo] la cual define todas las actividades a ejecutarse durante la producción, la responsabilidad de cada actividad, fecha límite, así como las materias primas necesarias.

De acuerdo al [nombre del documento], [cargo] realiza una orden de compra interna que especifica las cantidades de materias primas y otros recursos necesarios para la realización del producto o fase, definido en el Plan de Proyecto, y lo entrega a [cargo].[cargo] define qué instrucciones de trabajo se aplicarán durante la realización del producto. Los Objetivos de calidad, las solicitudes de producto y los criterios para la aceptación de producto se establecen en la Especificación del Producto, realizado por [cargo].

## Realización de la producción

La producción se ejecuta dentro de unas condiciones de trabajo adecuadas, lo cual implica el cumplimiento con todos los requerimientos técnicos y tecnológicos definidos en los documentos necesarios para el proceso de producción. Si se produce una infracción de las condiciones de trabajo,[cargo] está obligado a detener el proceso de producción hasta el re-establecimiento de las condiciones adecuadas de trabajo. Todas las actividades y recursos utilizados durante la producción se introducen en el Registro de Producción por [cargo].

### Compra interna y recepción de materia prima

\*\* FIN DE MUESTRA GRATIS \*\*

Para descargar la versión completa de este documento haga clic aquí:

<http://advisera.com/9001academy/es/documentation/procedimiento-para-la-produccion-de-maquinaria-y-equipamiento/>