\*\* VERSIÓN DE MUESTRA GRATIS \*\*

[Logo de la organización]

[Nombre de la organización]

**PROCEDIMIENTO PARA LA PRODUCCIÓN DE CAUCHO Y PLÁSTICOS**

|  |  |
| --- | --- |
| Código: |  |
| Versión: | 0.1 |
| Creado por: |  |
| Aprobado por: |  |
| Fecha de la versión: |  |
| Firma: |  |

**Lista de distribución**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Copia Nro. | Distribuida a | Fecha | Firma | Devuelta | |
| Fecha | Firma |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

**Historial de modificaciones**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Fecha** | **Versión** | **Creado por** | **Descripción de la modificación** |
|  | 0.1 | 9001Academy | Descripción básica del documento |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

**Tabla de contenido**

[1. Objetivo, alcance y usuarios 3](#_Toc449629348)

[2. Documentos de referencia 3](#_Toc449629349)

[3. Realización del producto 3](#_Toc449629350)

[3.1. Planificación de la realización del producto 3](#_Toc449629351)

[3.1.1. Elaboración del plan de producción 3](#_Toc449629352)

[3.1.2. Creación de orden de trabajo 4](#_Toc449629353)

[3.2. Producción de caucho y plásticos 4](#_Toc449629354)

[3.2.1. Compra interna y recepción de materia prima 5](#_Toc449629355)

[3.2.2. Extrusión 5](#_Toc449629356)

[3.2.3. Calandrado 5](#_Toc449629357)

[3.2.4. Soplado de película 5](#_Toc449629358)

[3.2.5. Moldeado por inyección 5](#_Toc449629359)

[3.2.6. Moldeado por soplado 5](#_Toc449629360)

[3.2.7. Soplado de granos expandidas 5](#_Toc449629361)

[3.2.7.1. Moldeo rotacional 6](#_Toc449629362)

[3.2.8. Moldeado por compresión 6](#_Toc449629363)

[3.2.9. Termoformado 6](#_Toc449629364)

[3.2.10. Identificación y trazabilidad 6](#_Toc449629365)

[3.2.11. Validación de la producción 6](#_Toc449629366)

[3.2.12. Propiedad del cliente 6](#_Toc449629367)

[3.2.13. Control de cambios 7](#_Toc449629368)

[3.2.14. Liberación del producto, entrega, y actividades después de la entrega 7](#_Toc449629369)

[3.3. Conservación del producto 7](#_Toc449629370)

[3.4. Resolución de no conformidades 8](#_Toc449629371)

[3.5. Controles operacionales ambientales 8](#_Toc449629372)

[4. Gestión de registros guardados en base a este documento 8](#_Toc449629373)

[5. Apéndices 10](#_Toc449629374)

# Objetivo, alcance y usuarios

El objetivo de este procedimiento es describir el proceso de producción de caucho y plásticos de acuerdo a la cantidad demandada y a los plazos, en línea con la solicitud de calidad del producto, según la petición del cliente.

El procedimiento se aplica en la realización del proceso de producción.

Los usuarios de este documento son las personas responsables del proceso de producción en [nombre de la organización].

# Documentos de referencia

* ISO 9001:2015 cláusulas 8.5; 8.6
* ISO 14001:2015 cláusulas 8.1
* Procedimiento para el Control de Documentos y Registros
* Procedimiento para la Competencia, Capacitación y Concienciación
* Procedimiento para Compras y Evaluación de Proveedores
* Procedimiento para Diseño y Desarrollo
* Procedimiento para Deposito
* Procedimiento para Gestión de No Conformidades y Acciones Correctivas
* Procedimiento para Mantenimiento y Medición de Equipos
* [Manuales de trabajo]

# Realización del producto

## Planificación de la realización del producto

### Elaboración del plan de producción

De acuerdo a la demanda de productos y el volumen de producción de periodos previos, [CEO] junto con [cargo] crean [Plan de Producción].

[Plan de Producción] define lo siguiente:

* *Disponibilidad de la información que define las características del producto*

En la producción cíclica, [cargo] recopila información sobre las características del producto a través de las siguientes fuentes: [nombre de las fuentes].

Para una producción basada en proyecto y la producción individual, de acuerdo a la solicitud del cliente, la información sobre las características del producto se definen en [nombre del documento].

* *Definición de recursos para la producción y la prestación del servicio*

[cargo] define todos los recursos necesarios para la producción, incluyendo recursos humanos, equipamiento y materias primas. Esto se utiliza como entrada para el proceso de compra, así como para definir la necesidad de formación.

[cargo] crea el Plan de calidad, el cual define las actividades necesarias de verificación, seguimiento, medición, control y prueba el producto.

* *Disponibilidad de instrucciones de trabajo*

[cargo] es responsable de la creación de instrucciones de trabajo para las siguientes actividades del proceso: [lista de nombre de instrucciones de trabajo para cada actividad].

* *Uso de equipamiento adecuado*

[cargo] es responsable de asegurar que todo el equipamiento está en condiciones operativas y, a petición de [cargo], entrega evidencia de la ejecución del Plan de Mantenimiento Preventivo de Equipamiento y registros de calibración y reparación de equipos de medida.

Si los requisitos para el mantenimiento de equipos y el ambiente de trabajo son establecidos por el cliente o requisitos legales y reglamentarios, [cargo] es responsable de cumplir con dichos requisitos.

* *Realización de medición y monitorización*

[cargo] debe asegurar la disponibilidad de la monitorización y medición de los recursos y definir el método de monitorización de procesos y productos, y los métodos de muestreo y de medición, e introducirlos en el Plan de Calidad.

### Creación de orden de trabajo

Para cada lote individual, [cargo] crea [Orden de Trabajo] la cual define todas las actividades a ejecutarse durante la producción, la responsabilidad de cada actividad, fecha límite, así como las materias primas necesarias.

De acuerdo al [nombre del documento], [cargo] realiza una orden de compra interna que especifica las cantidades de materias primas y otros recursos necesarios para la realización del producto o fase, definido en el Plan de Proyecto, y lo entrega a [cargo].[cargo] define qué instrucciones de trabajo se aplicarán durante la realización del producto. Los Objetivos de calidad, las solicitudes de producto y los criterios para la aceptación de producto se establecen en la Especificación del Producto, realizado por [cargo].

## Producción de caucho y plásticos

La producción se ejecuta dentro de unas condiciones de trabajo adecuadas, lo cual implica el cumplimiento con todos los requerimientos técnicos y tecnológicos definidos en los documentos necesarios para el proceso de producción. Si se produce una infracción de las condiciones de trabajo,[cargo] está obligado a detener el proceso de producción hasta el re-establecimiento de las condiciones adecuadas de trabajo.

### Compra interna y recepción de materia prima

\*\* FIN DE MUESTRA GRATIS \*\*

Para descargar la versión completa de este documento haga clic aquí:

<http://advisera.com/9001academy/es/documentation/procedimiento-para-la-produccion-de-caucho-y-plasticos/>