\*\* KOSTENLOSE VORSCHAU \*\*

[Logo der Organisation]

[Name der Organisation]

**VERFAHREN FÜR DIE PRODUKTION VON MASCHINEN UND ANLAGEN**

|  |  |
| --- | --- |
| Code: |  |
| Version: | 0.1 |
| Erstellt von: |  |
| Genehmigt von: |  |
| Datum der Version: |  |
| Unterschrift: |  |

**Verteilerliste**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Kopie Nr. | Verteilt an | Datum | Unterschrift | Zurückgesendet | |
| Datum | Unterschrift |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

**Change-Historie**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Datum** | **Version** | **Erstellt von** | **Beschreibung des Change** |
|  | 0.1 | 9001Academy | Grundlegende Dokumentenstruktur |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

**Inhaltsverzeichnis**

[1. Zweck, Anwendungsbereich und Anwender 3](#_Toc489105644)

[2. Referenzdokumente 3](#_Toc489105645)

[3. Produktrealisierung 3](#_Toc489105646)

[3.1. Planung Produktrealisierung 3](#_Toc489105647)

[3.1.1. Erstellung des Produktionsplans 3](#_Toc489105648)

[3.1.2. Erstellung von Arbeitsaufträgen 4](#_Toc489105649)

[3.2. Realisierung Produktionsbereitstellung 4](#_Toc489105650)

[3.2.1. Interne Beschaffung und Erhalt von Rohmaterialien 5](#_Toc489105651)

[3.2.2. Fräsen 5](#_Toc489105652)

[3.2.3. Drehen 5](#_Toc489105653)

[3.2.4. Gewindeschneiden 5](#_Toc489105654)

[3.2.5. Oberflächenreinigung 5](#_Toc489105655)

[3.2.6. Endbearbeitung 6](#_Toc489105656)

[3.2.7. Qualitätskontrolle 6](#_Toc489105657)

[3.2.8. Verpackung 6](#_Toc489105658)

[3.2.9. Identifizierung und Rückverfolgbarkeit 6](#_Toc489105659)

[3.2.10. Validierung von Produktion und Dienstleistungserbringung 6](#_Toc489105660)

[3.2.11. Kundeneigentum 7](#_Toc489105661)

[3.2.12. Kontrolle von Änderungen 7](#_Toc489105662)

[3.2.13. Produktfreigabe, Lieferung und Aktivitäten nach der Lieferung 7](#_Toc489105663)

[3.3. Produkterhaltung 8](#_Toc489105664)

[3.4. Behebung von Nichtkonformitäten 8](#_Toc489105665)

[3.5. Operative Umweltkontrollen 8](#_Toc489105666)

[4. Verwaltung von Aufzeichnungen, die auf Basis dieses Dokuments aufbewahrt werden 8](#_Toc489105667)

[5. Anhänge 10](#_Toc489105668)

# Zweck, Anwendungsbereich und Anwender

Der Zweck dieses Verfahrens ist, den Prozess der Produktion von Maschinen und Anlagen entsprechend der geforderten Menge und den Terminen, in Übereinstimmung mit den Anforderungen an die Produktqualität und gemäß den Kundenanforderungen, zu beschreiben.

Das Verfahren wird bei der Realisierung des Produktionsprozesses angewendet.

Anwender dieses Dokuments sind die für den Produktionsprozess verantwortlichen Personen bei [Name der Organisation].

# Referenzdokumente

* ISO 9001:2015 Norm, Abschnitte 8.5; 8.6
* ISO 14001:2015 Norm, Abschnitt 8.1
* Verfahren zur Lenkung von Dokumenten und Aufzeichnungen
* Verfahren für Kompetenzen, Schulung und Sensibilisierung
* Verfahren für Beschaffung und Evaluierung von Lieferanten
* Verfahren für Design und Entwicklung
* Verfahren zur Lagerhaltung
* Verfahren für das Management von Nichtkonformitäten und Korrekturmaßnahmen
* Verfahren für Instandhaltung von Einrichtungen und Messeinrichtungen
* [Arbeitsanweisungshandbücher]

# Produktrealisierung

## Planung Produktrealisierung

### Erstellung des Produktionsplans

Entsprechend dem Bedarf an Produkten und Produktionsvolumen in früheren Perioden, erstellt der [CEO] gemeinsam mit [Job-titel] den [Produktionsplan].

Der[Produktionsplan] definiert das Folgende:

* *Verfügbarkeit von Informationen, welche die Produktmerkmale definieren*

In der zyklischen Produktion sammelt [Job-Titel] Informationen über Produktmerkmale aus den folgenden Quellen: [Name der Quellen].

Für die projektbasierte Produktion und die individuelle Produktion gemäß Kundenanforderungen sind die Informationen über Produktmerkmale in [Dokumentenname] definiert].

* *Definition der Ressourcen für die Produktion und Dienstleistungserbringung*

[Job-Titel] definiert alle erforderlichen Ressourcen für die Produktion, einschließlich der Personalressourcen, Geräte und Rohmaterialien. Das wird als Input für den Beschaffungsprozess, sowie für den Bedarf an Schulungen verwendet.

[Job-Titel] erstellt den Qualitätsplan, der die erforderlichen Aktivitäten hinsichtlich Verifizierung, Überwachung, Messung, Kontrolle und Testen des Produkts definiert.

* *Verfügbarkeit von Arbeitsanweisungen*

[Job-Titel] ist verantwortlich für die Erstellung von Arbeitsanweisungen für die folgenden Prozessaktivitäten: [Auflistung der Namen der Arbeitsanweisungen für jede Aktivität].

\*\* ENDE DER KOSTENLOSEN VORSCHAU \*\*

Um dieses Dokument vollständig herunterzuladen, klicken Sie bitte hier:  
<http://advisera.com/9001academy/de/documentation/verfahren-fur-die-produktion-von-maschinen-und-anlagen/>